



## Редукторное синтетическое масло **LIKSIR ARKUDA CLP**

Соответствует DIN 51517-3 (CLP), ISO 6743-6, CKC, CKD  
Техническое описание TDS/ARKUDA/06.22

**Полностью синтетические промышленные редукторные масла на основе полиальфаолефинов (PAO) с комплексом высокоэффективных присадок.**



Высокий индекс вязкости



Не боится высоких температур



Не боится низких температур



Лёгкий запуск



Стабильная толщина масляной плёнки



Стойкая защита от коррозии

Обеспечивают отличное смазывание в тяжелых условиях эксплуатации, способствуют снижению трения и увеличению срока службы. Обладают высокими показателями степени защиты шестерен от износа.

Высокий индекс вязкости обеспечивает исключительные свойства при низких температурах, минимальное потребление энергии при запуске, стабильную толщину масляной пленки при высоких температурах и хорошую защиту от образования ржавчины и коррозии.

### ПРИМЕНЕНИЕ

**LIKSIR ARKUDA CLP** - полностью синтетические промышленные масла для редукторов, работающих в условиях высоких нагрузок. Гарантируют отличное смазывание при низких пусковых температурах и обладают потенциалом для значительного увеличения межсервисных интервалов по сравнению с обычными редукторными маслами.

Перед применением оборудование или смазочная система должны быть очищены и промыты для того, чтобы достичь максимальной производительности масел.

Подходит для подшипников и других деталей, которые смазываются разбрызгиванием или циркуляционными смазочными системами.

Также для червячных передач с низким результирующим КПД и высокими передаточным числом.

### ОСОБЕННОСТИ И ПРЕИМУЩЕСТВА

- Высокие показатели срока эксплуатации
- Защита от коррозии
- Увеличенный межсервисный интервал
- Отличная проникающая способность
- Стабильность при продолжительной работе Нейтрально к цветным металлам
- Отличная несущая способность
- Стойкость к агрессивной среде
- Устойчивость к микропиттингу в условиях ударных нагрузок
- Совместимость со смазочными материалами на базе минеральных масел
- Широкий температурный диапазон применения
- Совместимость с уплотнительными материалами
- Отличное смазывание при низких пусковых температурах
- Разрешается смешивать с маслами LIKSIR ARKUDA другой вязкости

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

НАИМЕНОВАНИЕ	МЕТОД	ARKUDA 32	ARKUDA 46	ARKUDA 68	ARKUDA 100	ARKUDA 150	ARKUDA 220	ARKUDA 320	ARKUDA 460	ARKUDA 680	ARKUDA 1000
Базовое число	-	PAO / mPAO									
Содержание минерального масла	-	Нет									
Плотность при 25°C, кг/л	ГОСТ 3900	0,807	0,813	0,895	0,840	0,862	0,834	0,883	0,879	0,863	0,881
Вязкость при 40°C, мм <sup>2</sup> /с	ГОСТ 33	32	46	68	100	150	220	320	460	680	1000
Вязкость при 100 °С, мм <sup>2</sup> /с	ГОСТ 33	6	7,8	11	15	21	29	42	56	76	102
Индекс вязкости	ГОСТ 25371	158	153	158	160	162	170	171	174	188	191
Температура вспышки, °С	ГОСТ 4333	240	245	253	250	250	255	260	260	265	265
Температура застывания, °С	ГОСТ 20287	-60	-60	-55	-55	-54	-54	-51	-54	-51	-48
Антикоррозионные св-ва	ГОСТ 19199-73	Отсутствуют									

Присутствие в составе mPAO обеспечивает более высокий индекс вязкости, лучшую текучесть при низких температурах, стабильность к сдвигу и более низкие тенденции вспенивания.

## УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Перед применением смазочных материалов LIKSIR, необходимо ознакомиться с инструкцией по замене масла и смазки узлов, разработанной производителем оборудования.

Для оптимального действия очистить поверхности. Нанести на смазываемые места с помощью кисти, масленки и посредством автоматических систем смазки, учитывая указания производителя оборудования по допустимой вязкости, при которой возможно прокачивание масла. Не допускать излишек.

Несмотря на то, что смазочные материалы LIKSIR могут быть совместимы с некоторыми маслами других производителей, во избежание снижения характеристик и свойств, а также для достижения максимальной производительности рекомендуется тщательно очистить и промыть системы со смазочными материалами перед их заменой.

## УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

Хранить в сухом прохладном месте вне доступа прямого солнечного света в плотно закрытой таре.

## СРОК ГОДНОСТИ

5 лет с даты производства в закрытой таре.