



Синтетическое масло **LIKSOL VACUUM PAO H1**

Техническое описание TDS/VACUUM PAO H1/05.22

Полностью синтетическое масло для вакуумных насосов, используемых в пищевой промышленности.



Высокий индекс вязкости



Не боится высоких температур



Не боится низких температур



Лёгкий запуск



Стабильная толщина масляной плёнки



Стойкая защита

Синтетические масла на основе полиальфаолефина (ПАО), обладают превосходной вязкостно-температурной стабильностью и обеспечивают оптимальные свойства смазки даже при повышенной рабочей температуре, имеют великолепные характеристики для холодного запуска, необходимые для случаев применения при низкой температуре, хорошо отделяют воздух для обеспечения постоянной эффективной смазки.

ПРИМЕНЕНИЕ

LIKSOL VACUUM PAO H1 - полностью синтетическое масло для вакуумных насосов, используемых в пищевой промышленности.

ОСОБЕННОСТИ И ПРЕИМУЩЕСТВА

- Высокие показатели срока экс-плуатации
- Увеличенный межсервисный интервал
- Стабильность при продолжительной работе
- Низкий коэффициент трения и защита от износа
- Низкая тенденция к пенообразованию
- Высокий уровень водонепроницаемости
- Термическая стабильность в широком диапазоне температур
- Совместимость с уплотнительными материалами
- Отличная защита от коррозии различных металлических поверхностей
- Разрешается смешивать с маслами LIKSIR VACUUM другой вязкости

Присутствие в составе mPAO обеспечивает более высокий индекс вязкости, лучшую текучесть при низких температурах, стабильность к сдвигу и более низкие тенденции вспенивания.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

НАИМЕНОВАНИЕ	LIK SOL VACUUM PAO 32 H1	LIK SOL VACUUM PAO 46 H1	LIK SOL VACUUM PAO 68 H1	LIK SOL VACUUM PAO 100 H1
Базовое число	PAO/mPAO			
Содержание минерального масла	Нет			
Класс вязкости	ISO VG 32	ISO VG 4	ISO VG 68	ISO VG 100
Кинематическая вязкость при 40°C	32 mm ² /s	46 mm ² /s	68 mm ² /s	100 mm ² /s
Кинематическая вязкость при 100°C	6,3 mm ² /s	7,5 mm ² /s	10,4 mm ² /s	12.5 mm ² /s
Индекс вязкости VI	141	148	144	138
Общая кислотность	0,1 mg KOH/g	0,1 mg KOH/g	0,1 mg KOH/g	0,1 mg KOH/g
Плотность при 15 °C	0,846 kg/l	0,850 kg/l	0,874 kg/l	0,839 kg/l
Температура вспышки, °C	250	250	253	261
Температура застывания, °C	-54	-54	-54	-54

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Перед применением смазочных материалов LIKSIR, необходимо ознакомиться с инструкцией по замене масла и смазки узлов, разработанной производителем оборудования.

Для оптимального действия очистить поверхности. Нанести на смазываемые места с помощью кисти, масленки и посредством автоматических систем смазки, учитывая указания производителя оборудования по допустимой вязкости, при которой возможно прокачивание масла. Не допускать излишек.

Несмотря на то, что смазочные материалы LIKSIR могут быть совместимы с некоторыми маслами других производителей, во избежание снижения характеристик и свойств, а также для достижения максимальной производительности рекомендуется тщательно очистить и промыть системы со смазочными материалами перед их заменой.

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

Хранить в сухом прохладном месте вне доступа прямого солнечного света в плотно закрытой таре.

СРОК ГОДНОСТИ

5 лет с даты производства в закрытой таре.