



Синтетическое промышленное редукторное масло

LIKSIR ARKUDA CLP PG

DIN 515 17-3:CLP PG

Техническое описание TDS/ARKUDAPG/02.23

Полностью синтетические промышленные редукторные смазочные материалы на основе полиалкиленгликоля (PAG)



Высокий
индекс
вязкости



Не боится
высоких
температур



Не боится
низких
температур



Лёгкий
запуск



Стабильная
толщина
масляной
плёнки



Стойкая
защита от
коррозии

LIKSIR ARKUDA CLP PG - серия масел, специально разработанных для смазывания червячных передач, особенно эксплуатируемых в тяжелых условиях. Применяются в различных типах промышленных редукторов и подшипников качения, работающих в жестких условиях эксплуатации.

ПРИМЕНЕНИЕ

Применяются для смазывания герметизированных на весь срок службы редукторов, тяжело нагруженных червячных и прочих передач с высоким передаточным числом / низким КПД.

Применяются в червячных передачах на конвейерах и эскалаторах, в приводах прессов, упаковочных машинах, лыжных подъемниках, перемешивающих механизмах и мешалках.

ОСОБЕННОСТИ И ПРЕИМУЩЕСТВА

- Высокий уровень энергоэффективности
- Широкий температурный диапазон условий эксплуатации
- Отличная защита от коррозии и ржавления
- Стойкость к пенообразованию
- Замечательные противозадирные/противоизносные свойства
- Высокая термоокислительная стабильность,
- Превосходная защита от износа
- Низкий коэффициент трения и сцепления.
- Высокая теплопроводность.
- Высокий индекс вязкости, низкая температура застывания и отсутствие парафинов.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

| НАИМЕНОВАНИЕ | МЕТОД | ARKUDA CLP PG 100 | ARKUDA CLP PG 150 | ARKUDA CLP PG 220 | ARKUDA CLP PG 320 | ARKUDA CLP PG 460 | ARKUDA CLP PG 680 | ARKUDA CLP PG 1000 |
|---|----------|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|--------------------|
| Базовое масло | - | PAG | | | | | | |
| Содержание минерального масла | - | нет | | | | | | |
| Плотность при 25°C, г/см ³ | ISO 3675 | 1,037 | 1,044 | 1,053 | 1,06 | 1,068 | 1,067 | 1,073 |
| Вязкость при 40°C, мм ² /с | ISO 3104 | 100 | 150 | 220 | 320 | 460 | 680 | 1000 |
| Вязкость при 100 °С, мм ² /с | ISO 3104 | 18,2 | 27,2 | 39,1 | 54,6 | 74,8 | 109,5 | 157,5 |
| Индекс вязкости | ISO 2909 | 209 | 219 | 231 | 238 | 244 | 260 | 275 |
| Температура вспышки, °С | ISO 2592 | 246 | 240 | 240 | 240 | 238 | 240 | 260 |
| Температура застывания, °С | ISO 3016 | -56 | -35 | -30 | -30 | -30 | -30 | -31 |

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

LIKSIR ARKUDA CLP PG несовместимы с минеральными маслами и большинством других синтетических смазочных материалов. Не рекомендуются для применения в системах, ранее заправленных минеральными маслами или синтетическими смазочными материалами на основе ПАО. Перед применением необходимо ознакомиться с инструкцией по замене масла и смазки узлов, разработанной производителем оборудования.

Для оптимального действия очистить поверхности. Нанести на смазываемые места с помощью кисти, масленки и посредством автоматических систем смазки, учитывая указания производителя оборудования по допустимой вязкости, при которой возможно прокачивание масла. Не допускать излишков.

При переходе с минерального масла или иных синтетических продуктов важно тщательно очистить систему и промыть ее специальными жидкостями перед заменой масла.

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

Хранить в сухом прохладном месте вне доступа прямого солнечного света в плотно закрытой таре.

СРОК ГОДНОСТИ

5 лет с даты производства в закрытой таре.

ФАСОВКА

