



## Компрессорное масло

# LIKSOL COMPRESSOR PAO H1

Техническое описание TDS/COMPRESSOR PAO H1/05.22

**Компрессорное масло на основе полиальфаолефинов с возможностью применения в пищевой промышленности, косметологии и фармацевтике.**



Высокий индекс вязкости



Не боится высоких температур



Не боится низких температур



Лёгкий запуск



Стабильная толщина масляной плёнки



Стойкая защита

Обеспечивает высокую производительность, защиту от износа, великолепное отделение воды и воздуха, создает прочную защитную пленку на поверхности деталей.

Синтетическая основа гарантирует отсутствие отложений и позволяет применять масла в широком диапазоне температур. Наличие в составе эфирных составляющих гарантирует чистоту масляной системы на протяжении всего срока эксплуатации. Высокая термическая стабильность увеличивает срок службы

## ПРИМЕНЕНИЕ

LIKSOL COMPRESSOR PAO H1 - применяется в любых типах винтовых компрессоров, требующих применения масел в диапазоне вязкостей от ISO 32 до ISO 100.

## ОСОБЕННОСТИ И ПРЕИМУЩЕСТВА

- Высокие показатели срока эксплуатации
- Увеличенный межсервисный интервал
- Стабильность при продолжительной работе
- Низкий коэффициент трения и защита от износа
- Термическая стабильность в широком диапазоне температур
- Не вызывает образование лака и отложений
- Совместимость с уплотнительными материалами
- Низкая тенденция к пенообразованию
- Отличная деэмульгируемость и деаэрация
- Разрешается смешивать с маслами LIKSIR COMPRESSOR другой вязкости

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

НАИМЕНОВАНИЕ	LIKSOL COMPRESSOR PAO 32 H1	LIKSOL COMPRESSOR PAO 46 H1	LIKSOL COMPRESSOR PAO 68 H1	LIKSOL COMPRESSOR PAO 100 H1
Базовое число	PAO/mPAO			
Содержание минерального масла	Нет			
Класс вязкости	ISO VG 32	ISO VG 46	ISO VG 68	ISO VG 100
Кинематическая вязкость при 40°C	32 mm <sup>2</sup> /s	46 mm <sup>2</sup> /s	68 mm <sup>2</sup> /s	100 mm <sup>2</sup> /s
Кинематическая вязкость при 100°C	6,3 mm <sup>2</sup> /s	7,5 mm <sup>2</sup> /s	10,4 mm <sup>2</sup> /s	12,5 mm <sup>2</sup> /s
Индекс вязкости VI	141	148	144	138
Общая кислотность	0,1 mg KOH/g	0,1 mg KOH/g	0,1 mg KOH/g	0,1 mg KOH/g
Плотность при 15 °C	0,846 kg/l	0,850 kg/l	0,874 kg/l	0,839 kg/l
Температура вспышки, °C	254	260	260	261
Температура застывания, °C	-54	-54	-54	-54

## УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Перед применением смазочных материалов LIKSIR, необходимо ознакомиться с инструкцией по замене масла и смазки узлов, разработанной производителем оборудования.

Для оптимального действия очистить поверхности. Нанести на смазываемые места с помощью кисти, масленки и посредством автоматических систем смазки, учитывая указания производителя оборудования по допустимой вязкости, при которой возможно прокачивание масла. Не допускать излишек.

Несмотря на то, что смазочные материалы LIKSIR могут быть совместимы с некоторыми маслами других производителей, во избежание снижения характеристик и свойств, а также для достижения максимальной производительности рекомендуется тщательно очистить и промыть системы со смазочными материалами перед их заменой.

## УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

Хранить в сухом прохладном месте вне доступа прямого солнечного света в плотно закрытой таре.

## СРОК ГОДНОСТИ

5 лет с даты производства в закрытой таре.