



Синтетический смазочный материал **LIKSOL WD H1 Spray**

Техническое описание TDS//06.22

Многофункциональный смазочный материал с высокой проникающей способностью и антикоррозионными свойствами для техники пищевой промышленности.

Многофункциональный смазочный материал с высокой проникающей способностью и антикоррозионными свойствами для техники пищевой промышленности.

ПРИМЕНЕНИЕ

LIKSOL WD H1 – многофункциональное средство, обладающее комплексным действием в отношении трущихся металлических деталей.

Используется в демонтаже заржавевших деталей, устраняет загрязнения, следы масла и густой смазки.

Защищает от коррозии и обеспечивает длительное смазывающее действие.

Отлично подходит для смазывания петель дверей, резьбовых соединений, шарниров, замков, задвижек, роликовых цепей и пр.

Средство вытесняет воду из самых труднодоступных мест.

ОСОБЕННОСТИ И ПРЕИМУЩЕСТВА

- Отличная проникающая способность
- Разнообразные возможности применения
- Вытесняет воду
- Легкость нанесения
- Высокая эффективность благодаря хорошей способности к расползанию
- Защита от коррозии

ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

Показатель	Метод	Значение
Базовое масло	-	РАО
Содержание минерального масла	-	Нет
Плотность при 25 °С, кг/л	ГОСТ 3900	867
Температура вспышки, °С	ГОСТ 4333	250
Температура застывания, °С	ГОСТ 20287	-55
Вязкость при 40°С, мм ² /с	ГОСТ 33	68
Вязкость при 100°С, мм ² /с	ГОСТ 33	11

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Перед применением смазочных материалов LIKSIR, необходимо ознакомиться с инструкцией по замене масла и/или смазке узлов, разработанной производителем оборудования.

Для оптимального действия очистить и высушить поверхность. Перед применением баллон встряхнуть. Нанести на смазываемые места тонким слоем путем распыления с расстояния 20-30 см. Не допускать излишек.

Несмотря на то, что смазочные материалы LIKSIR могут быть совместимы с некоторыми маслами других производителей, во избежание снижения характеристик и свойств, а также для достижения максимальной производительности рекомендуется тщательно очистить и промыть предполагаемые к обработке элементы.

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

Хранить в сухом прохладном месте вне доступа прямого солнечного света при температуре от 5 до 25 °С.

СРОК ГОДНОСТИ

36 месяцев с даты производства.